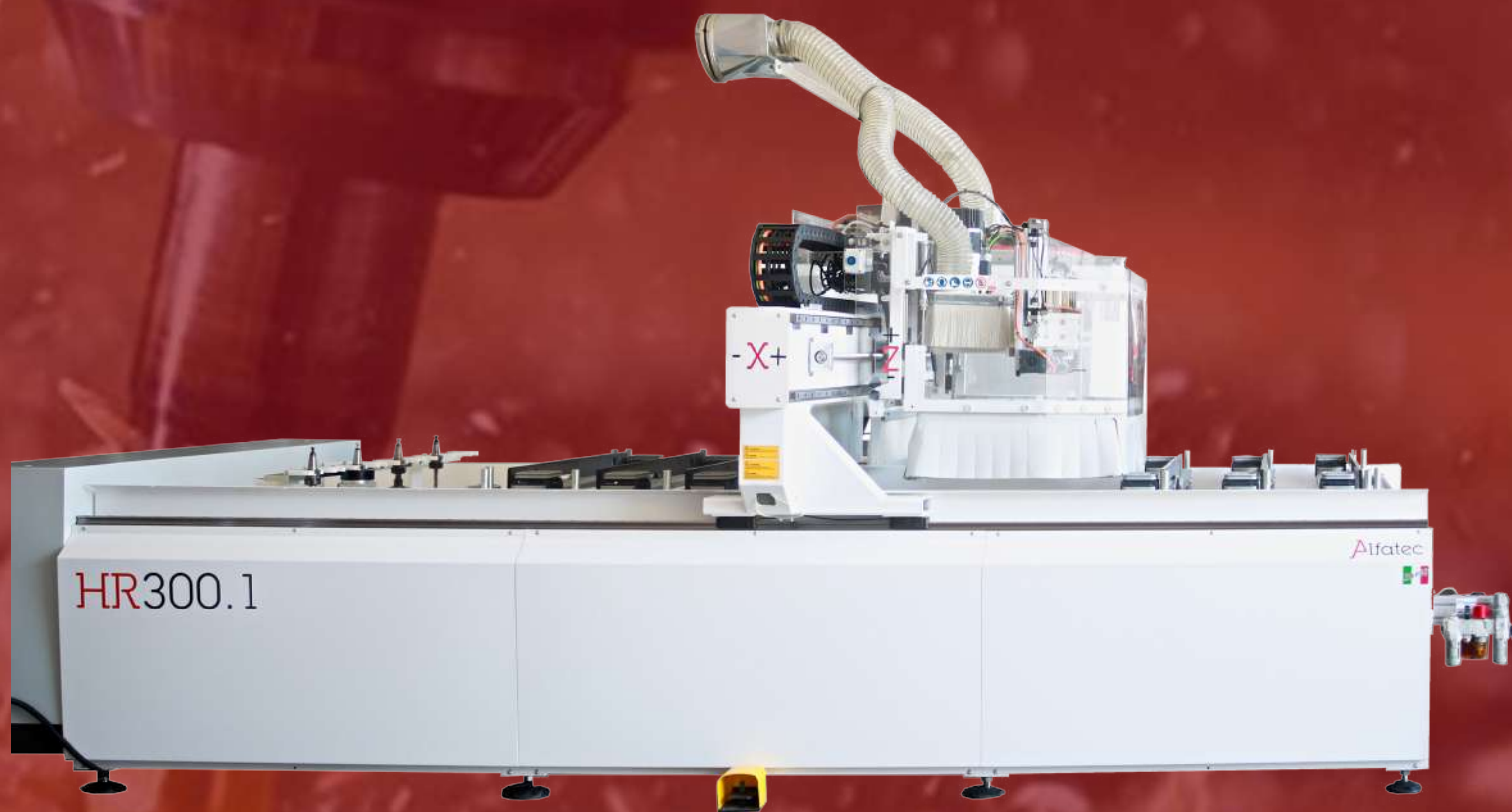


Alfatec

machines at your service



HR 300.1

LINEA LEGNO | WOOD LINE | LIGNE BOIS

*Centro di lavoro CNC orizzontale
Horizontal CNC machining centre
Centre d'usinage horizontal a CN*



Centro di lavoro orizzontale a controllo numerico a tre quattro e cinque assi controllati configurato con piano di lavoro a barre.

I pezzi da lavorare vengono posizionati su battute a scomparsa e trattenuti dal vuoto per mezzo di ventose a depressione con posizionamento rapido su tutta l'area di lavoro.

Questo rende la macchina pratica e versatile.



Horizontal 3-, 4- and 5-axis CNC machining centre, equipped with bar table.

Workpieces are placed on retractable stops and clamped by vacuum suction cups, so that they can be easily positioned over the entire work area.

This makes the machine practical and versatile.



Centre d'usinage horizontal à contrôle numérique à trois, quatre et cinq axes contrôlés, configuré avec une table de travail en barres.

Les pièces à usiner sont placées sur des butées escamotables et maintenues au moyen de ventouses à dépression à positionnement rapide sur toute la zone de travail, rendant la machine pratique et versatile.

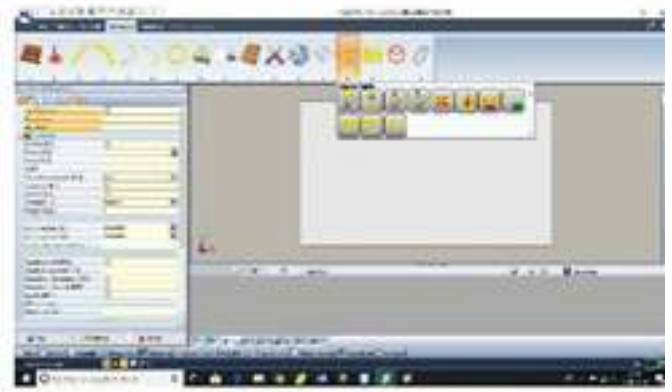
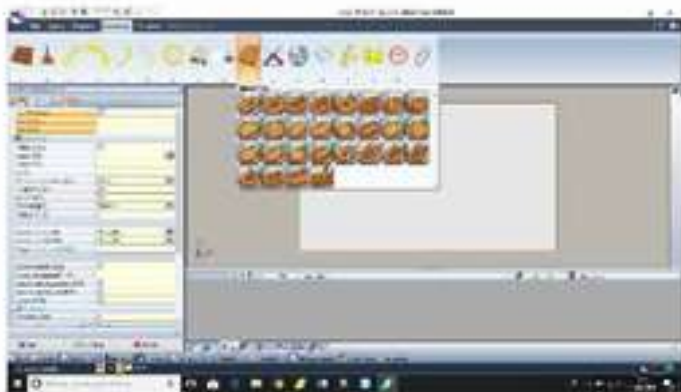


CARATTERISTICHE

Controllo moderno e facile da utilizzare
Sistema operativo Windows 10

FUNZIONI DI SERIE:

- Convertitore di files eseguiti in CAD e salvati in DXF
- Lavorazione in speculare senza ulteriore programmazione
- Foratura controllata su 5 lati
- Svuotamento tasche in automatico
- Programma per eseguire scritte
- Possibilità di importare/esportare file in formato DXF e ISO
- Possibilità di creare nuove macro personalizzare anche automaticamente
- Programmazione parametrica per massima flessibilità
- Creazione di facce fittizie per lavorazioni speciali (lavorazioni eseguite su facce inclinate e non ortogonali)
- Visualizzazione grafica per la corretta posizione delle ventose
- Squadatura
- Squadatura con raggio di raccordo concava e convessa
- Funzione di controllo velocità avanzamento assi in riferimento al raggio del profilo da eseguire
- Macro preimpostata per lavorazione porta
- Magazzino utensili automatico
- Possibilità di equipaggiare la macchina con un secondo magazzino utensili lineare
- Possibilità di equipaggiare la macchina con magazzino utensili rotativo



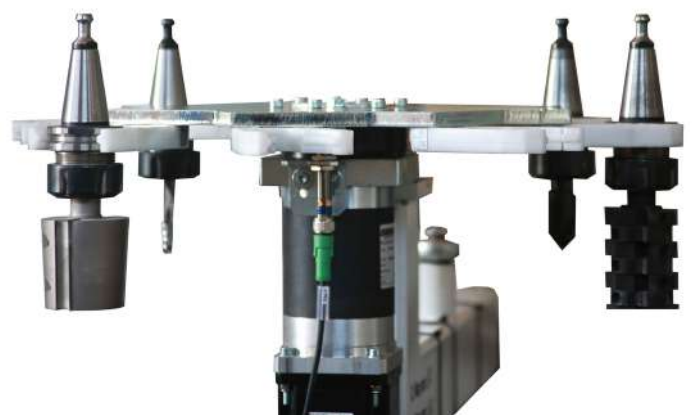
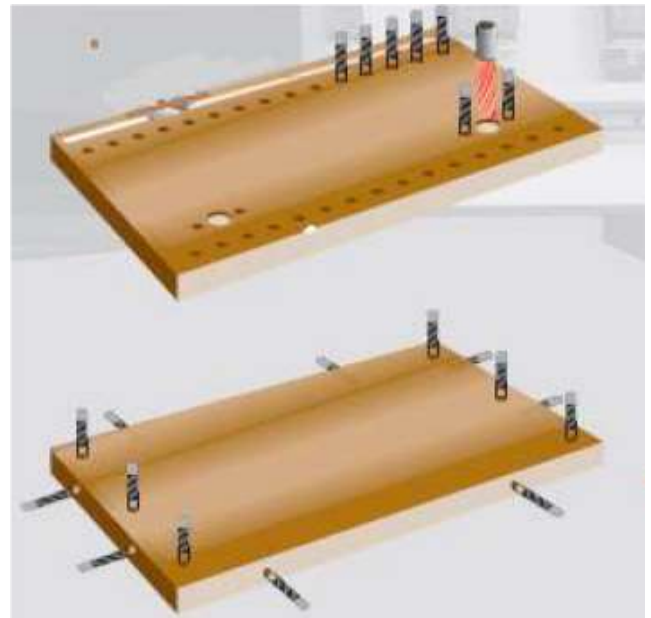
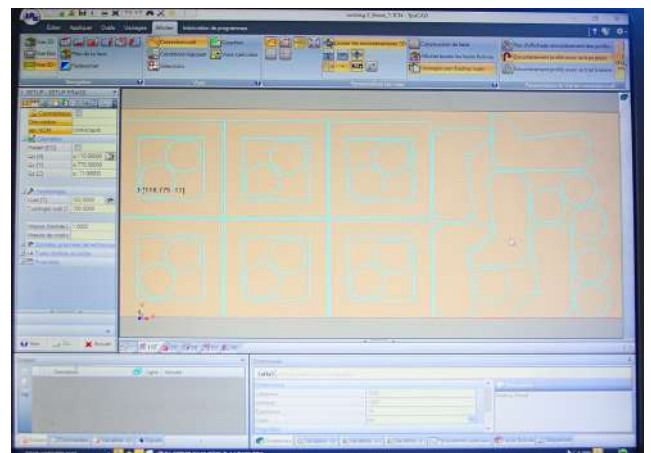


CHARACTERISTIC

Modern and easy-to-use CNC
Windows 10 Operating System

STANDARD FUNCTIONS:

- Converter of files executed in CAD and saved in DXF format
- Specular machining without further programming
- Controlled drilling on 5 sides
- Automatic milling of pockets
- Software for writing operations
- Possibility to import and / or export files in dxf and iso format
- Possibility to create new custom macros also independently
- Parametric programming for maximum flexibility
- Creation of fictive faces for special processing (works carried out on faces inclined and not orthogonal)
- Graphic display for the correct position of the suction cups
- Squaring
- Squaring with concave and convex joint radius
- Axis feeding speed control function in reference to the radius of profile to perform
- Preset macro for door processing
- Automatic tool changer
- Possibility of equipping the machine with a second linear tool magazine
- Possibility of equipping the machine with a rotary tool magazine



CARACTÉRISTIQUE

Contrôle moderne et simple d'utilisation
Système Opérationnel Windows 10

FONCTIONS DE SERIE:

- *Convertisseur automatique de fichiers réalisés avec système CAD et sauvegardés au format DXF*
- *Travail en spécularité sans programmation ultérieure*
- *Perçage contrôlé sur 5 cotés*
- *Programme automatique pour la mortaise de la serrure*
- *Logiciel pour entrer les écritures*
- *Possibilité d'importer/exporter des fichiers au format dxf et iso*
- *Possibilité de créer de nouvelles macros personnalisées meme indépendemment*
- *Programmation paramétrique pour une flexibilité maximale*
- *Création de faces fictives pour les usinages speciaux (usinages effectués sur les faces inclinées non orthogonales.*
- *Affichage graphique pour la position correcte des ventouses*
- *Equerrage*
- *Equerrage avec un rayon de raccord concave et convexe*
- *Fonction de contrôle de la vitesse d'avancement des axes en référence au rayon du profil à effectuer*
- *Macro préenregistrée pour l'usinage de porte*
- *Magasin d'outils automatique*
- *Possibilité d'équiper la machine d'un deuxième magasin d'outils linéaire*
- *Possibilité d'équiper la machine d'un magasin d'outils rotatifs*



Gli spostamenti dei gruppi operatori sugli assi X-Y-Z avvengono su guide lineari prismatiche tramite cremagliera e viti a ricircolo di sfere comandate da motori Brushless e lubrificate automaticamente.

The operating groups move along the X-Y-Z axes on linear prismatic tracks by means of a gear rack and recirculating ball screws driven by Brushless engines and greased automatically.

Déplacement des groupes opérateurs sur les axes X-Y-Z sur guides linéaires prismatiques au moyen de crémaillère et vis à billes gérées par des moteurs Brushless et lubrifiées automatiquement.



Sistema di lubrificazione assi automatica centralizzata gestita dal CN.

Automatic lubrication system of the axes controlled by the CNC.

Le système de lubrification est automatique et géré par le contrôle numérique.



Sistema di misura automatica della lunghezza degli utensili.

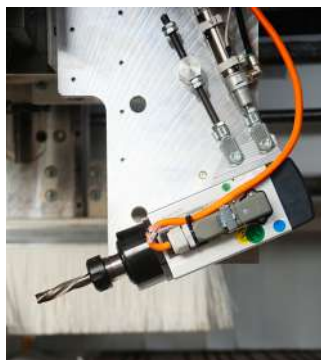
Automatic measuring system of the tool length.

Dispositif de calcul automatique de longueur d'outil.

Testa a 5 assi controllati: soluzione ideale per una più vasta gamma di lavorazioni.

5 axis-controlled head: the ideal solution for a wide range of processes.

Perceuse avec 5 axes contrôlés: solution idéale pour un large éventail de processus.



Gruppo fresatore con inclinazione pneumatica da 0 a 22°.

Milling unit with pneumatic inclination from 0 to 22°.

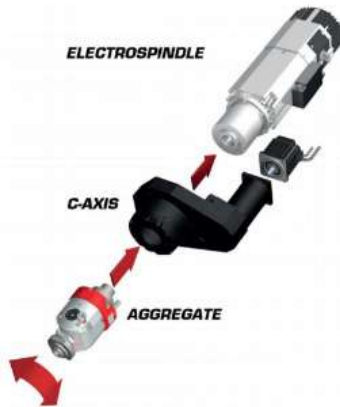
Unité de fraisage avec inclination pneumatique de 0 à 22°.

Gruppo fresatore fisso per serrature.

Fixed milling unit for locks.

Groupe de fraisage fixe pour serrures.





Asse "C" con sistema di rotazione ad ingranaggi e posizionamento dell'utensile:

- a 360° con testine angolari (optional);
- rotazione in continuo (l'asse puo' ruotare all'infinito sia in senso orario che antiorario);
- rotazione con motore brushless, gestita da controllo numerico.

"C" axis with gear rotation system and tool positioning:

- 360 ° with angular heads (optional);
- continuous rotation (the axis can rotate to infinity both clockwise and counterclockwise);
- rotation with brushless motor, managed by numerical control.



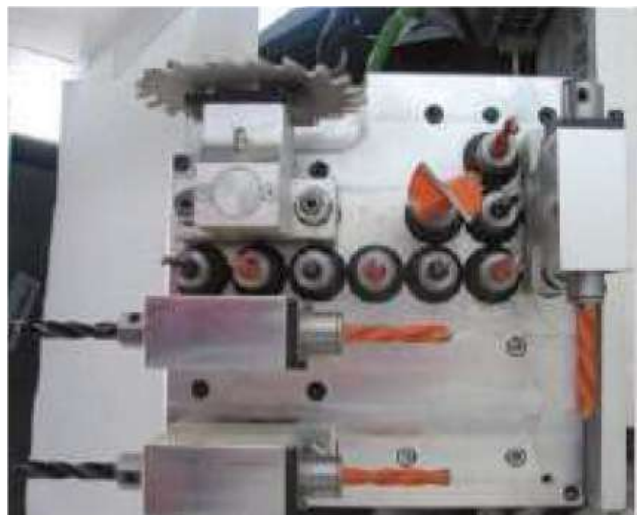
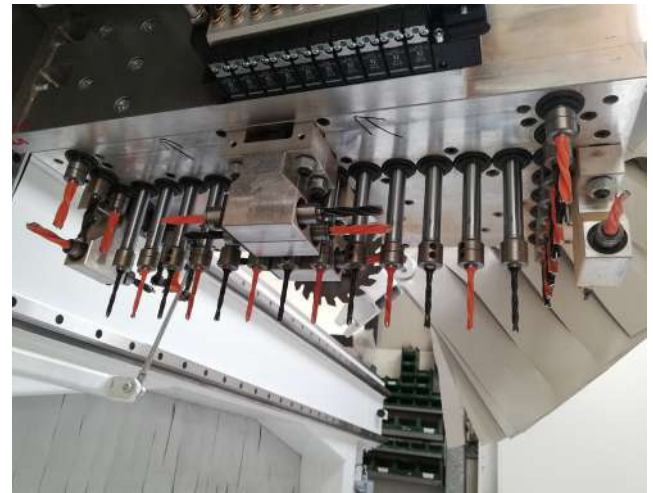
Axe "c" avec système de rotation des engrenages et positionnement de l'outil:

- a 360° avec têtes angulaires (en option);
- rotation continue (l'axe peut tourner à l'infini tant en sens horaire qu'antihoraire);
- rotation avec moteur brushless, gérée par le contrôle numérique.

Possibilita' di montare gruppi di foratura con diverse configurazioni.

Possibility of mounting drilling units with different configurations.

Possibilité d'installer des groupes de perçage avec différentes configurations.



Gruppo di foratura è costituito da mandrini a discesa indipendente con passo 32 mm, utilizzabili sia per le forature frontali che per quelle laterali; una sega circolare garantisce i tagli longitudinali.

The drilling group includes independently lowering spindles with 32 mm pitch, used for both face and side drilling; a circular saw carries out longitudinal cuts.

Le groupe de perçage est constitué de mandrins à descente indépendante, avec un pas de 32 mm, utilisables pour les perçages frontaux et latéraux; une scie circulaire assure les coupes longitudinales.

HR 300.1

CNC ORIZZONTALE - LINEA LEGNO

Gruppo lama indipendente con rotazione 0°/90°.

Independent blade group with 0° / 90° rotation.

Groupe lame indépendant avec rotation 0°/90°.

Equipaggiamento full:

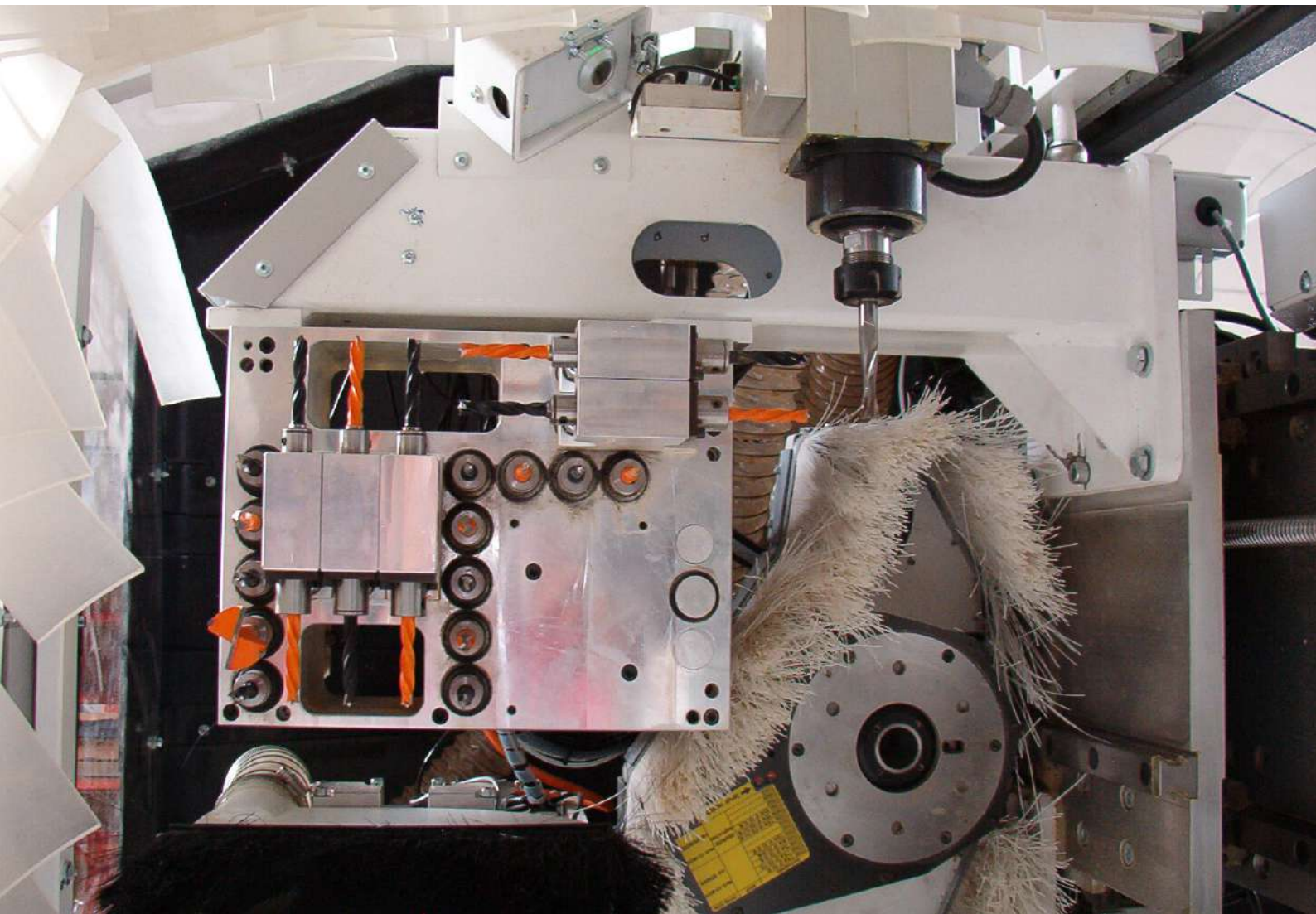
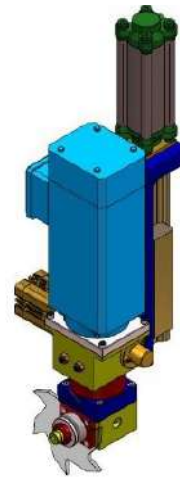
- asse c
- gruppo fresatore fisso per serrature
- gruppo lama indipendente con rotazione 0°/90°
- testa di foratura a 23 mandrini
- web cam

Full equipment:

- axis c
- fixed milling unit for locks
- independent blade unit with 0° / 90° rotation
- boring head with 23 spindles
- web cam

Équipement complet:

- axe c
- groupe fraiseur fixe pour serrures
- groupe lame indépendant avec rotation 0°/90°
- tête de perçage à 23 broches
- webcam



Software:

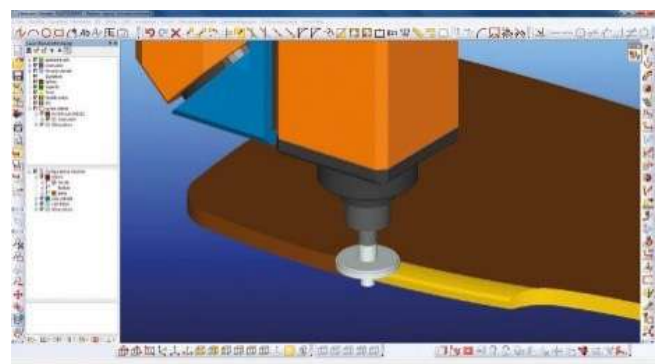
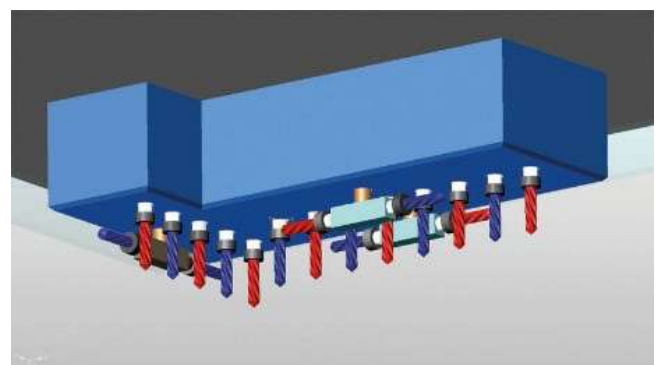
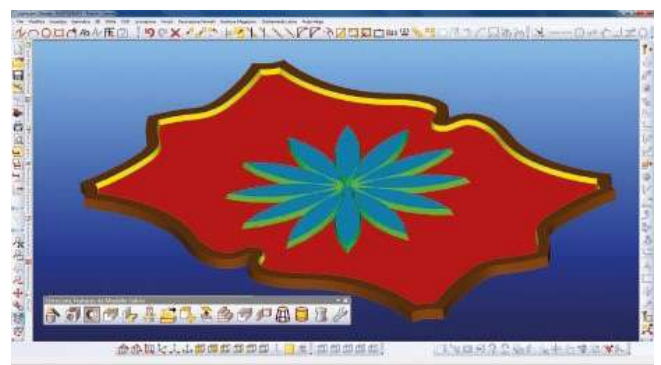
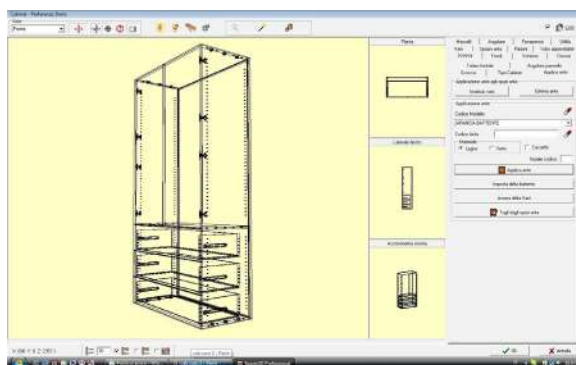
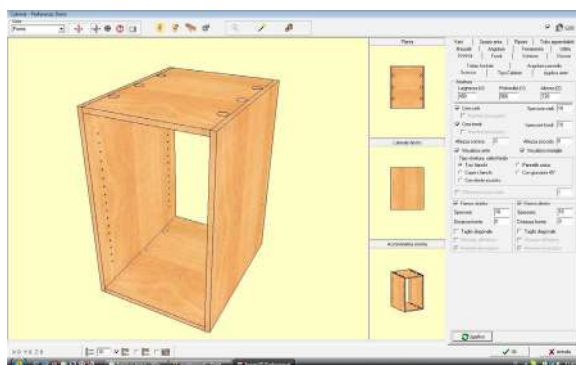
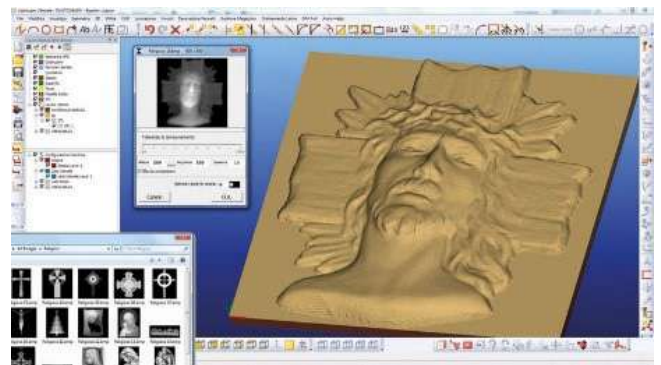
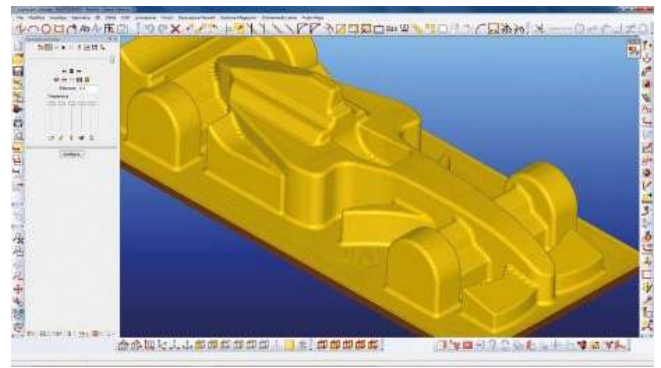
- 3D ALPHACAM: potente CAD/CAM in grado di gestire geometrie 3D e di realizzare lavorazioni per centri di lavoro a 5 assi interpolanti;
- software specifico per la lavorazione di mobili.

Software:

- 3D ALPHACAM: powerful cad/cam capable of managing 3d geometries and performing machining for 5-axis machining centers interpolating.
- specific software for furniture working.

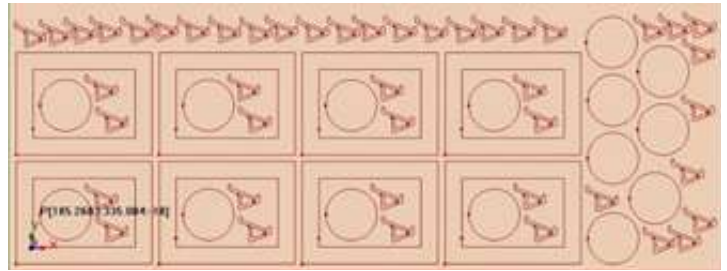
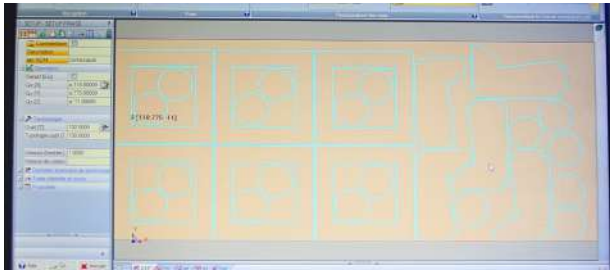
Logiciel:

- 3D ALPHACAM: cad/cam performant, capable de gérer les géométries 3d et de réaliser des usinages pour les centres d'usinage à 5 axes interpolés;
- logiciel spécifique pour l'usinage de meubles.



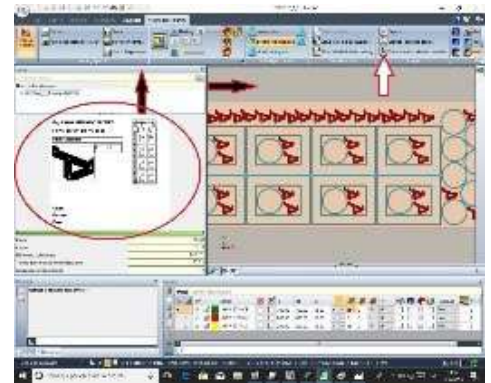
Software nesting:

- gestione della tipologia di materiale: tipo, colore, spessore, ecc.
- gestione di nesting in base alle venature del pannello
- generazione in automatico di etichette identificative dei singoli pezzi con possibilità' di stampa
- generazione in automatico di file di report con tutte le informazioni relative ai singoli pezzi, tipologia di materiale, n° ordine, commessa, ecc. con possibilità' di stampa.



Nesting software:

- management of the type of material: type, color, thickness, etc.
- nesting management based on the grain of the panel
- automatic generation of identification labels of individual pieces with the possibility of printing
- automatic generation of report files with all information relating to individual pieces, type of material, order number, job order, etc. with the possibility of printing.



Logiciel nesting:

- gestion du type de matériel: type, couleur, épaisseur, etc.
- gestion de nesting selon les veines du panneau
- génération en automatique d'étiquettes d'identification de pièces uniques avec possibilité de les imprimer
- génération en automatique de fichiers de rapport avec toutes les informations relatives aux pièces unitaires, type de matériel, n. de commande, commande, etc. avec possibilité d'impression.





Dati tecnici | Technical data | Données techniques

Dimensione massima pannello	[mm]	3000 x 1300 x 80
Maximum panel size		
Dimension maximale du panneau		
Velocità asse X	[m/min]	50
X axis speed		
Vitesse axe X		
Velocità asse Y	[m/min]	40
Y axis speed		
Vitesse axe Y		
Velocità asse Z	[m/min]	24
Z axis speed		
Vitesse axe Z		
Velocità rotazione mandrino fresatore	[g/min]	0 - 24000
Milling spindle rotation speed		
Vitesse de rotation du mandrin fraiseur		
Velocità rotazione punta a forare	[g/min]	3.200
Drilling bit rotation speed		
Vitesse de rotation des mèches à percer		
Potenza motore mandrino fresatore	[kW]	11
Milling spindle engine power		
Puissance du moteur du mandrin fraiseur		
Potenza motore punta a forare	[kW]	1,7
Drilling bit engine power		
Puissance du moteur des mèches à percer		
N. mandrini a forare		15
N. of drilling spindles		
N. de mandrins à percer		
Pompa vuoto	[m ³ /h]	100
Vacuum pump		
Pompe à vide		
Potenza elettrica max installata	[kW]	17
Max electrical power installed		
Puissance électrique max installée		
Diametro attacco uscita aspirazione	[mm]	200
Aspiration connection diameter		
Diamètre de la bouche d'aspiration		
Pressione aria compressa	[atm]	6/8
Compressed air pressure		
Pression de l'air comprimé		
Velocità aria per aspirazione	[m/sec]	30
Air speed for suction		
Vitesse de l'air pour l'aspiration		
Consumo aria aspirata	[m ³ /h]	2170
Extracted air consumption		
Consommation d'air aspiré		
Dimensioni imballo macchina	[mm]	4500 x 2150 x 2000
Machine packing dimension		
Dimension de l'emballage de la machine		
Peso netto macchina	[kg]	3000
Machine net weight		
Poids net machine		

Alfatec

machines at your service



Sede legale

Via XX Settembre, 132
47923 Rimini - RN

Sede Operativa

Via Tavoleto 99,
47832 San Clemente - RN



+39 392 77 66 705

+39 0541 410803



info@alfatecsrl.it

www.alfatecsrl.it



Alfatec srl

P. IVA IT04186770402